



Epoxy UV 100

Skaidri epoksidinė derva



Likutis			
Kiekis ant paletės	120		
Pakuotė	2,5 kg	10 kg	25 kg
Pakuotės rūšis		Kibiras W	Kibiras W
Pakuotės kodas	03	11	26
Artikelio Nr.			
6344	■	■	■

Išėiga Žr. "Panaudojimo pavyzdžiai"

Panaudojimo sritys

- Riškis dekoratyvinėms šiurkščioms grindų dangoms
- Viršutinis sluoksnis grindų dangoms
- Fiksuojantis sluoksnis ant pabarstais padengto paviršiaus
- Skaidri danga
- Sistemos sudedamoji dalis: TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-1)

Savybės

- Beveik negeltonuoja
- Leistina mechaninė apkrova
- Sudėtyje nėra minkštiklių, nonilfenolių, alkilfenolių

Sertifikatai

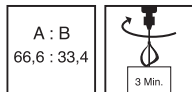
- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)
- [Konkordanzklärung](#)

Pasiruošimas darbui

- **Reikalavimai pagrindui**
Pagrindas turi būti tvirtas, stabilus, švarus, ant jo negali būti dulkių, tepalų, riebalų, gumos nusitrynimo žymių ir kitų sukibimui trukdančių medžiagų.
Nugruntuoto ploto atsparumas tempimui turi būti mažiausiai 1,5 N/mm² (mažiausia vertė ne mažiau 1,0 N/mm²), atsparumas spaudimui mažiausiai 25 N/mm².
Būtina paviršių padengti Remmers gruntu arba Epoxy glaistu, skirtu išlyginti įbrėžimus.
Išsamią informaciją rasite kiekvieno naudojamo produkto Techninių duomenų lape



Paruošimas



■ Kelių komponentų pakuotė

Įpakavimą atidaryti ties įpjova ir išimti skaidrią kelių komponentų pakuotę. Nuimti abu komponentus skiriantį skirtuką. Abu komponentai tarpusavyje sumaišomi, intensyviai minkant (apie 60 s).

■ Kombinuota pakuotė

Kietiklį (komp. B) supilti į pagrindinę masę (komp. A). ir maišyti su lėtaeigiu maišytuvu (apie 300-400 aps./min), kol vėl taps homogeninė masė, apie 1 min.

Mišinį perpilti į kitą tarą ir dar kartą kruopščiai išmaišyti.

Minimali maišymo trukmė yra 3 min.

Masėje likę **dryžiai** rodo, kad nepakankamai išmaišyta.

Maišymo santykis (A : B) 66,6 : 33,4 pagal svorio dalis

Apdirbant užpildytas sistemas į dervos mišinį lėtai maišant įpilti reikiamą kiekį užpildo ir kruopščiai išmaišyti.

Paruoštą mišinį iškart po paruošimo pilnai padengti ant paviršiaus ir su tam skirtomis priemonėmis paskirstyti.

Apdirbimas



Tik profesionaliam naudojimui!

■ Apdirbimo sąlygos

Medžiagos, aplinkos ir pagrindo temperatūra: min. +12 °C iki maks. +30 °C

Padengtą medžiagą, kietėjimo fazėje, būtina saugoti nuo drėgmės, nes gali atsirasti pakitimų paviršiuje bei sukibimo problemų.

Santykinė oro drėgmė negali viršyti 80 %.

Pagrindo temperatūra dengimo ir kietėjimo metu turėtų būti mažiausiai +3 °C virš rasos taško.

■ Apdirbimo laikas (+20 °C)

Apie 30 min.

■ Sekančio sluoksnio dengimas (+20 C)

Laukimo trukmė tarp darbo etapų trunka 16–48 val.

Jeigu dėl statybos darbų laukti tenka ilgiau, tuomet prieš atliekant sekantį žingsnį paviršius turi būti nušlifuojamas iki baltumo.

■ Kietėjimo laikas (+20 °C)

Galima vaikščioti po 1 dienos, mechaninė apkrova po 3 dienų, pilna apkrova po 7 dienų.

Aukštesnė temperatūra sutrumpina, žemesnė atitinkamai prailgina nurodytą trukmę.

Panaudojimo pavyzdžiai

■ Sintetinės dervos skiedinys

Santykiu 1 : 12,5 sumaišytą medžiagą tolygiai paskirstyti su mentele

■ Skaidri danga

Medžiagą dengti ant paruoštos remmers-dangos ir su tam skirtais įrankiais tolygiai paskirstyti paviršiuje

Galiausiai apdoroti spygliuotu voleliu (metalinium).

Po sukietėjimo padengti, pvz., su PUR Top M Plus

Naudojant kitus pagrindus ar sistemos komponentus, turi būti patikrintas jų suderinamumas



■ **Fiksavimas pabarstams**

Medžiagą dengti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti tinkama gumine glaistykle ar lygia mentele ir kryžmiškai suvaluoti epoksidiniu voleliu
Norint išgauti lygų paviršių, reikia dengti daug sluoksnių. Po sukietėjimo dengiama tam skirtu laku.

■ **Galutinis lakavimas**

Medžiagą dengti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti tinkama gumine glaistykle ar lygia mentele ir kryžmiškai suvaluoti epoksidiniu voleliu

Nurodymai

Jei nenurodyta kitaip, visos čia pateiktos vertės ir išeigos buvo išgautos laboratorijoje (esant +20 °C). Darbus atliekant statybų aikštelėje šios vertės gali nežymiai skirtis. Besiribojančius plotus būtina dengti tik tos pačios gamybos partijos produktais, nes gali nežymiai skirtis paviršiaus atspalvis, blizgumas ir struktūra.
Jei paviršiumi juda transporto priemonės, kurių ratai yra metaliniai arba pagaminti iš poliamido, arba paviršius apkraunamas dinamine apkrova taškiniu būdu, kartais paviršiaus nusidėvėjimas gali būti intensyvesnis, nei normaliomis sąlygomis.
Šlifuojamo poveikio mechaninė apkrova palieka šlifavimo pėdsakus.
Žema apdirbimo temperatūra gali sumažinti atsparumą vandeniui. Vandens apkrovas turinčių paviršių apdirbimas atliekamas tik esant oro ir objekto temperatūrai aukštesnei kaip 12 ° C.
Esant UV spindulių ir oro sąlygų poveikiui, epoksidinės dervos spalva gali pakisti. Atsparumas UV spindulius pagerinamas dengiant tam skirtą laką
Nepritaikyta darbams lauko sąlygomis
Smulkesnė informacija apie pateiktų produktų apdirbimą, sistemas ir priežiūrą pateikta naujausiuose produktų techniniuose aprašymuose ir saugos duomenų lapuose.

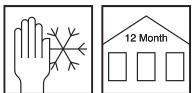
Darbo įrankiai/ valymas



Glättkelle, Zahnkelle, Stiftrakel, Gummischieber, Epoxyrolle, Stachelwalze, Mischgerät evtl. Zwangsmischer

Tikslėnę informaciją gausite susisiekę su atsakingu vadybininku.
Darbo įrankius ir kitas suteptas vietas valyti nedelsiant, dar šviežios būklės, su skiedikliu V101.
Valymo metu laikytis nustatytų galiojančių apsaugos ir utilizavimo potvarkių.

**Sandėliavimas/
galiojimas**



Vėšiai, sausiai ir nuo šalčio apsaugotoje vietoje nepradarytas pakuotes su produktu galima laikyti mažiausiai 12 mėn. (komponentą A) ir 24 mėnesius (komponentą B).

Saugumas/ reglamentai

Tik profesionaliam naudojimui!
Smulkesnė informacija apie saugumą, transportavimą, sandėliavimą, naudojimą, bei apie ekologiją ir utilizavimą pateikta naujausiuose produkto saugos duomenų lapuose.

**Asmeninės apsaugos
priemonės**

Ši informacija pateikta naujausiuose produkto saugos duomenų lapuose.

Nurodymai utilizavimui

Didesni produktų likučiai utilizuojami originalioje pakuotėje pagal galiojančius potvarkius. Pilnai ištuštintos pakuotės atiduodamos antriniam PERDIRBIMUI. Negalima išmesti kartu su buitinėmis atliekomis. Neišleisti į kanalizaciją.



LOJ pagal „Decopaint“
direktyvą (2004/42/EB)

ES-ribinė produkto vertė (Kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).
Produkto sudėtyje yra < 500 g/l LOJ.

CE-ženklimas



Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

16
GBIII 126
EN 13813:2002
6344

Sintetinė derva / Sintetinės dervos danga vidaus patalpoms

Degumas:	E_{fl}
Korozinių dalelių išsiskyrimas:	SR
Atsparumas dilimui:	$\leq AR 1$
Atsparumas tempimui:	$\geq B 1,5$
Atsparumas smūgiams:	$\geq IR 4$

Atkreipiame dėmesį, kad pateikti duomenys yra orientacinio pobūdžio, jie nustatyti priemonės taikant praktiškai ir jas išbandant laboratorijoje, todėl duomenys yra teisiškai neįpareigojantys.

Pateikti duomenys tėra bendro pobūdžio informacija apie mūsų gaminius bei jų pritaikymą ir apdirbimą. Taip pat informuojame,

kad dėl didelės darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statyviečių įvairovės paprasčiausiai neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Todėl iškilus bet kokiems klausimams rekomenduojame arba patiems atlikti bandymus, arba pasikonsultuoti su mumis. Jeigu nėra aiškaus raštiško mūsų patvirtinimo, kad gaminiai ar jų savybės tinka sutartyje numatytam specifiniam panaudojimo būdai, tuomet bet kokia konsultacija techninio panaudojimo klausimais ir bet kokia suteikta informacija,

net jeigu tokia informacija suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti. Visais kitais atvejais galioja mūsų bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos.

Pasirodžius naujam šių techninių duomenų leidiniui, jis pakeičia iki tol galiojusį techninių duomenų leidinį.