



Epoxy ST 100 LV

Mažos klampos, skaidri gruntavimo ir skiedinio derva

Variantai	
Kiekis ant paletės	
Pakuotė	25 kg
Pakuotės rūšis	Skardinis kibiras
Pakuotės kodas	26
Artikulo Nr.	
1151	■

Išėiga Žr. naudojimo pavyzdžius

Panaudojimo sritys

- Gruntas, įtrūkių perdengimas, išlyginamasis sluoksnis
- Gniuždymui atsparių skiedinių, savaime išsilyginančių dangų paruošimas
- Šiurkščių paviršių bazinis sluoksnis

Savybės

- Maža klampa
- Atsparumas mechaniniam poveikiui
- Atsparumas cheminiam poveikiui
- Geras prisiskverbimas
- Sudėtyje nėra plastifikatorių, nonilfenolių ir alkilfenolių
- Visiškai sureagavusi medžiaga fiziologiškai nekenksminga
- Tinka naudoti kaip gruntas be pabarstų, prieš dengiant „Remmers“ PU ir EP dangas

Produkto duomenys

■ Charakteristikos pristatymo metu

	A komp.	B komp.	Mišinys
Tankis (20 °C)	1,16 g/cm ³	0,97 g/cm ³	1,08 g/cm ³
Klampumas (25 °C)	950 mPa s	50 mPa s	450 mPa s

■ Po reakcijos

Atsparumas lenkimui	apie 20 N/mm ² *
Atsparumas gniuždymui	apie 80 N/mm ² *

* Epoksidinės dervos skiedinys 1 : 10 su standartiniu smėliu

Pateiktos vertės – tai produktui būdingos savybės, tačiau jos nėra laikomos būtina produkto specifikacija.

Pasiruošimas darbui

■ Reikalavimai pagrindui

Pagrindas turi būti atsparus apkrovai, stabilus, tvirtas, be palaidų dalių, dulkių, alyvos, riebalų, gumos nusitrynimo žymių ir kitų sukibimui trukdančių medžiagų.
Pagrindo vidutinis tempiamasis stipris turi būti ne mažesnis kaip 1,5 N/mm² (mažiausia individuali vertė – ne mažesnė kaip 1,0 N/mm²), o gniuždomasis stipris – ne mažesnis kaip 25 N/mm².
Prieš naudojimą turi būti užtikrinta pagrindo drėgmės pusiausvyra, o naudojimo metu jį reikia apsaugoti nuo drėgmės skverbimosi iš galo.

Betonas	ne daugiau kaip 4 M-% drėgmės
Cemento išlyginamasis sluoksnis	ne daugiau kaip 4 M-% drėgmės
Anhidrito sluoksnis	ne daugiau kaip 0,3 M-% drėgmės
Magnezito sluoksnis	2–4 M-% drėgmės

Anhidritinių ir magnezitinių dangų atveju būtina užtikrinti, kad į jas nepatektų drėgmė iš statybinių komponentų ar dirvožemio.

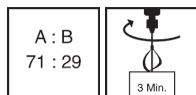


Anhidritinėms ir magnezitinėms dangoms paprastai rekomenduojama naudoti vandens garams laidžias sistemas.

■ Paruošimas

Pagrindą paruošti tam skirtomis priemonėmis, pvz., deimantiniu šlifuoekliu arba šratasraučio valymo įrenginiu, kad jis atitiktų pirmiau nurodytus reikalavimus.
Pagrindo ištrupėjusias vietas ir įtrūkius užpildyti naudojant „Remmers“ RM sistemas (RM = „Repair Mortar“) arba „Remmers“ EP skiedinius, kad paviršius būtų lygus.

Paruošimas



■ Kombinuota pakuotė

Visą kietiklį (B komp.) supilti į pagrindinę masę (A komp.).
Galiausiai masę sumaišyti lėtai elektriniu maišytuvu (apie 300–400 aps./min.).
Mišinį perpilti į kitą tarą ir dar kartą kruopščiai išmaišyti.
Minimali maišymo trukmė yra 3 min.
Masėje likę dryžiai rodo, kad masė nepakankamai išmaišyta.

Maišymo santykis (A : B)

71 : 29 masės dalimis

Apdorojant sistemas su užpildais, į reakcinės dervos mišinį lėtai maišant įpilti reikiamą užpildo kiekį ir kruopščiai išmaišyti.

Visą mišinį iš karto užpilti ant paruošto paviršiaus ir paskleisti tam skirtais įrankiais.

Apdorojimas



Tik profesionaliam naudojimui!

■ Apdorojimo sąlygos

Medžiagos, aplinkos ir pagrindo temperatūra: ne žemesnė kaip +8 °C ir ne aukštesnė kaip +30 °C.
Kietėjantį padengtos medžiagos sluoksnį būtina saugoti nuo drėgmės, nes gali atsirasti paviršiaus pakitimų ir sukibimo problemų.
Santykinė oro drėgmė negali viršyti 80 %.
Pagrindo temperatūra dengimo ir kietėjimo metu turi būti mažiausiai +3 °C virš rasos taško.

■ Apdorojimo laikas (+20 °C)

Apie 30 min.

■ Kito sluoksnio dengimas (+20 °C)

Laukimo laikas tarp atskirų darbo ciklų – ne trumpesnis kaip 12 val. ir ne ilgesnis kaip 48 val.
Jei dėl statybvietės sąlygų tenka laukti ilgiau, šviežiai padengtą sluoksnį pabarstyti smulkiu, ugnyje išdžiovinu kvarciniu smėliu (pvz., 0,3–0,8 mm grūdėtumo) arba prieš dengiant kitą sluoksnį nušifuoti iki baltumo.

■ Kietėjimo laikas (+20 °C)

Galima vaikščioti po 1 dienos, galima mechaninė apkrova po 3 dienų, pilna apkrova galima po 7 dienų.

Esant aukštesnei temperatūrai, nurodyta trukmė sutrumpėja, o esant žemesnei temperatūrai – atitinkamai pailgėja.

Naudojimo pavyzdžiai

■ Impregnavimas / sutvirtinimas

Medžiagą praskiesti skiedikliu „V101“ iki 20 M-% ir paskleisti ant paviršiaus, kol ji įsigers. Paskirstyti tam skirtomis priemonėmis, pvz., gumine glaistykle, ir galiausiai išlyginti epoksidiniu voleliu.
Gali prireikti kelių sluoksnių.

Išėiga

apie 0,30–0,50 kg/m² rišklio (priklausomai nuo pagrindo)

■ Gruntavimas

Gausiai užtepti medžiagą ant paviršiaus. Paskleisti tinkamomis priemonėmis, pvz., gumine glaistykle, tada voluoti epoksidiniu voleliu, kad paviršiaus poros būtų visiškai užpildytos.
Gali prireikti kelių sluoksnių.

Išėiga

apie 0,30–0,50 kg/m² rišklio (priklausomai nuo pagrindo)

■ Išlyginamasis sluoksnis / šiurkštumų išlyginimas

Iki 1 : 1,5 masės dalimis užpildytą medžiagą paskleisti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti tinkama mentele ir prireikus išlyginti dygliuotu voleliu.

Išėiga

Sluoksnio storio milimetrai reikia: apie 0,70 kg/m² rišklio ir 1,05 kg/m² „Selectmix 01/03“

■ Sintetinės dervos skiedinys

Iki 1 : 10 masės dalimis užpildytą medžiagą paskleisti ant dar neišdžiūvusio epoksidinės dervos įtrūkių perdengiančio sluoksnio, paskirstyti išlyginamąja mentele ir išlyginti.

Išėiga

Sluoksnio storio milimetrai reikia: apie 0,2 kg/m² rišklio ir 2,0 kg/m² „Selectmix 25“



■ Šiurkščių paviršių bazinis sluoksnis

Iki 1:1 masės dalimis užpildytą medžiagą paskleisti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti tinkama dantytąja mentele arba dantytąja glaistykle ir prireikus apdoroti dygliuotu voleliu.

Ant dar neišdžiūvusio bazinio sluoksnio gausiai užbarstyti ugnyje išdžiovintą kvarcinį smėlį.

Dangai sukietačius, pašalinti neprilipusios medžiagos perteklių.

Išeiga

Bazinio sluoksnio storio milimetrai reikia:

apie 0,85 kg/m² rišiklio

ir 0,85 kg/m² „Selectmix 01/03“

Nurodymai

Jei nenurodyta kitaip, visos pateiktos vertės ir išeiga apskaičiuotos laboratorijoje (+20 °C). Atliekant darbus objekte parametrai gali šiek tiek skirtis.

Gruntas visuomet turi būti dengiamas taip, kad užpildytų poras! Kartais dėl to gali šiek tiek padidėti išeiga. Taip pat gali prireikti antro grunto sluoksnio.

Dėl skirtingo mineralinių paviršių sugeriamumo, impregnuoti paviršiai gali atrodyti kaip išmarginti. Netinka naudoti, jei dangoms keliami griežti išvaizdos reikalavimai.

Ant gretimų paviršių tepti tik tos pačios partijos medžiagą. Kitaip gali atsirasti nedidelių spalvos, blizgesio ir tekstūros skirtumų.

Galima važiuoti transporto priemonėmis su guminėmis padangomis. Netinkama apkrovoms, kurias sukelia transporto priemonės su metaliniais arba poliamidiniais ratais, ir dinaminėmis taškinėmis apkrovoms.

Dėl šlifavimo metu susidarancios mechaninės apkrovos atsiranda nusidėvėjimo žymių.

Esant UV spindulių ir oro sąlygų poveikiui, epoksidinės dervos spalva gali pakisti.

Smulkesnė informacija apie pateiktų produktų apdorojimą, sistemas ir priežiūrą pateikta naujausiuose produktų techniniuose aprašuose ir „Remmers“ sistemos rekomendacijose.

Darbo įrankiai / valymas



Išlyginamoji mentelė, dantytoji mentelė, dantytoji glaistyklė, guminė glaistyklė, epoksidinis volelis, dygliuotas volelis, maišytuvai arba priverstinės sūkios maišytuvai

Išsamesni duomenys pateikti „Remmers“ įrankių programoje.

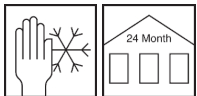
Darbo įrankius ir bet kokius nešvarumus reikia nuvalyti priemone „V 101“ nedelsiant, kol jie dar neišdžiūvo.

Valymo metu reikia imtis tinkamų apsaugos ir atliekų šalinimo priemonių.

Remmers įrankiai

► Patentdisperser (4747)

Sandėliavimas / galiojimas



Nepradarytose originaliose pakuotėse vėsiai, sausiai ir saugant nuo šalčio galima laikyti mažiausiai 24 mėn.

Saugumas / reglamentai

Tik profesionaliam naudojimui!

Daugiau informacijos apie saugą transportuojant, sandėliuojant ir tvarkant, taip pat apie šalinimą ir poveikį aplinkai pateikta naujausiame saugos duomenų lape ir brošiūroje „Epoksidinių dervų naudojimas statybų pramonėje ir jų poveikis aplinkai“ (Deutsche Bauchemie e.V., 3-iasis leidimas, 2022 m.).

Atliekų šalinimo nurodymai

Didesni produkto likučiai pagal galiojančius teisės aktus turi būti atiduodami tvarkyti originalioje pakuotėje.

Visiškai tuščias pakuotes atiduoti perdirbti atliekų perdirbimo įmonių surinkimo punktuose. Draudžiama išmesti produktą kartu su buitinėmis atliekomis. Užtikrinti, kad produktas nepatektų į kanalizaciją. Nepilti į kriauklę.

LOJ pagal „Decopaint“ direktyvą (2004/42/EB)

ES ribinė produkto vertė (Kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).

Produkto sudėtyje yra < 500 g/l LOJ.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l



Atitikties deklaracija



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löhningen, Vokietija

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB), Jungtinė Karalystė

CE (10); 25 (UKCA)

GBIII 043_5

EN 13813:2002

1151

Sintetinių dervų išlyginamasis sluoksnis / sintetinių dervų danga, skirta naudoti patalpose

Atsparumas ugniai:	E _{fl}
Ėsdinančių medžiagų išsiskyrimas:	SR
Atsparumas dilimui:	≤ ARO,5
Tempiamasis stipris:	≥ B1,5
Atsparumas smūgiams:	≥ IR4

Atkreipiame dėmesį, kad pateikti duomenys yra nustatyti produktus taikant praktiškai ir juos išbandant laboratorijoje, todėl duomenys yra teisiškai neįpareigojantys.

Pateikti duomenys tėra bendro pobūdžio informacija apie mūsų produktus, jų naudojimą ir apdorojimą. Taip pat atkreiptinas dėmesys į tai,

kad dėl didelės darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statybviečių įvairovės paprasčiausiai neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Todėl iškilus bet kokiems klausimams rekomenduojame atlikti bandymus savarankiškai arba pasikonsultuoti su mumis. Jei raštu aiškiai nepatvirtinome, kad produktai ar jų savybės tinka sutartyje numatyti specialiajai paskirčiai, bet kokia techninio pobūdžio konsultacija ar naudojimo nurodymai,

net jei tokia informacija suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti. Visais kitais atvejais galioja mūsų bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos.

Pasirodžius naujam techniniam aprašymui, jis pakeičia iki tol galiojusį techninį aprašymą.